



EN 1317-5

Attestation de conformité

Jean Donneaux Ir.



NBN EN 1317-5:2005



Situation actuelle

EN 1317-5 ratifiée le 19-5-2005 (JO ?)

Marquage CE:

- Possible à partir de sept/2006
- Obligatoire à partir de sept/2007



- NBN EN 1317-5: Normatif
 - Annexe ZA
 - Tâches incombant au fabricant
 - Préparation de l'Examen type du produit (ITT) > responsabilité Org. Notifié.
 - Contrôle de la production en usine (PFC)
- Certification volontaire

Contexte



Directive 89/106/CEE Directive Produits de Construction
"Normes-produits" harmonisées (hEN xyz > NBN ENxyz)

Caractéristiques (toutes)

- Définition
- Essais

Evaluation de la conformité

Annexe ZA

Partie HARMONISEE

Basé sur les 6 exigences essentielles (annexe I de la DPC)

1. Résistance mécanique et stabilité
2. Sécurité en cas d'incendie
3. Hygiène, santé et environnement
4. Sécurité d'utilisation
5. Protection contre le bruit
6. Économie d'énergie et isolation thermique


- Caractéristiques essentielles
- Critères, niveaux, classes
- Preuve (Attestation de Conf. pour  > Tâches fabricant / orga. notifié)

Partie VOLONTAIRE

- Autres caractéristiques > Certification volontaire
- Autres système d'attestation de conformité > id.



Résultat

 01234
AnyCo Ltd, PO Box 21, B-1050 03 01234-CPD-00234
EN 1317-5 Product Conicbarrier, type C (doc. 334; May 2002), two sided median safety barrier to be used in circulation areas Performance under impact: a) Containment level: H1 and H2 b) Impact severity: A c) Working Width: H1 = 1,1 m (W4) H2 = 1,9 m (W6) d) Dynamic deflection: H1 = 0,5 m H2 = 1,3 m Durability: S 235 JR G2 galvanized in accordance with EN ISO 1461 Dangerous substance: NFD

REC Workshop: Dispositifs de retenue routiers

5

www.copro.info



Annexe ZA

Paragrophes

1. But et domaine d'application
 2. Procédure pour l'attestation de conformité
 3. Marquage CE
-
- Produits
 - Caractéristiques essentielles
 - Attestation de conformité

REC Workshop: Dispositifs de retenue routiers

6

www.copro.info



Quels produits?

- Barrières de sécurité EN 1317-2
- Atténuateurs de choc EN 1317-3
- Extrémités & raccordements ENV 1317-4 >EN ?*
- Retenue piétons, garde-corps prENV 1317-6 > EN ?*

*/ voir JOCE (Snapshot CEN

<http://www.cenorm.be/cenorm/businessdomains/businessdomains/construction/index.asp>)



Caractéristiques (exemple: barrières de sécurité)

Table ZA.1b – Performance requirements for safety barriers

Product: Safety barrier			
Intended use: Vehicle Restraint System for circulations areas			
Essential characteristics	Requirement clauses in this and other European Standard(s)	Levels and/or classes	Notes
Performance under impact		None	
Containment level	EN 1317-2:1998, 3.2		a) Class N1 ... H4
Impact severity	EN 1317-2:1998, 3.3		b) Level A, B
Working width	EN 1317-2:1998, 3.4		c) metre (class)
Dynamic deflection	EN 1317-2:1998, 3.4		d) metre
Durability	prEN 1317-5:2005, 4.3	None	-



01234

AnyCo Ltd, PO Box 21, B-1050
03

01234-CPD-00234

EN 1317-5

Product Conicbarrier, type C (doc. 334; May 2002),
two sided median safety barrier to be used in
circulation areas

Performance under impact:

- a) Containment level: H1 and H2
- b) Impact severity: A
- c) Working Width: H1 = 1,1 m (W4)
H2 = 1,9 m (W6)
- d) Dynamic deflection: H1 = 0,5 m
H2 = 1,3 m

Durability:
S 235 JR G2 galvanized in accordance with EN ISO 1461

Dangerous substance:
NPD

CE conformity marking, consisting of the
"CE"-symbol given in Directive
93/68/EEC.

Identification number of the certification
body (where relevant)

Name or identifying mark and registered
address of the producer

Last two digits of the year in which the
marking was affixed

Certificate number (where relevant)

No. of European Standard

Description of product
and

information on regulated characteristics



Performances

Niveau(x) ou classe(s) mandatées

Caractéristiques essentielles

Performances au choc.....(EN 1317-2): Néant

- Performances au choc
- Niveau de confinement
- Niveau de sévérité
- Largeur utile
- Déviation dynamique

Durabilité (EN 1317-5): Néant

Libération de substances dangereuses .. (EN 1317-5): Néant

Les autorités locales imposeront des valeurs min. !



Durabilité

- Un dispositif de retenue routier doit permettre à des ouvrages de répondre aux exigences essentielles pendant une durée de vie économique du dispositif.
- Il convient que le fabricant évalue les caractéristiques de durabilité.



Durée de vie économique??? Norme??
Durée de vie n'est pas reprise sur le marquage
Méthode d'évaluation n'est pas imposée
Il n'y a pas d'exigences concernant la durabilité



Attestation de conformité

Table ZA. 2 – System(s) of attestation of conformity

Products	Intended use	Levels or classes	Attestation of conformity system
Vehicle Restraint System: Safety barriers, crash cushions, terminals, transitions, parapets	For circulation areas	All	1
System 1: See Directive 89/106/EEC (CPD) Annex III.2.(i), without audit testing of samples.			



		Système d'attestation de conformité					
		1+	1	+2	2	3	4
Tâches incombant au fabricant							
1.	Contrôle de la production en usine	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
2.	Essais sur échantillons prélevés en usine selon un programme de contrôle prescrit	Oui	Oui	Oui	x	x	x
3.	Examen type du produit	x	x	Oui	Oui	x	Oui
Tâches incombant à l'instance agréée							
4.	Examen type du produit	Oui	Oui	x	x	Oui	x
5.	Inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production en usine	Oui	Oui	Oui	Oui	x	x
6.	Surveillance et évaluation permanentes du contrôle de la production en usine	Oui	Oui	Oui	x	x	x
7.	Contrôle aléatoire d'échantillons prélevés en usine, sur le marché ou sur chantier	Oui	x	x	x	x	x



Tasks		Content of the task	Clauses to apply
Tasks under the control of the manufacturer	Factory production control (F.P.C)	Parameters related to all characteristics of relevant Table ZA.1	6.3
	Further testing of samples taken at factory	All relevant characteristics of Table ZA.1	6.3.2
Tasks under the control of the certification body	Initial type testing and modification ^a	All characteristics of Table ZA.1 indicated in Annex III of the mandate	6.2
	Initial inspection of factory and of F.P.C	Parameters related to all characteristics of relevant Table ZA.1	6.3
	Continuous annual surveillance, assessment and approval of F.P.C.	Parameters related to all characteristics of relevant Table ZA.1	6.3
	Durability	i.e. Assessment thickness of coating	4.3
	Evaluation of existing impact-test reports	Evaluation against relevant parts of EN 1317	6.2.1.7

^a In the case of shared ITT results (6.2.1.9) and Before hEN models (6.2.1.8), the task for the notified body will be to check that the product is identical (e.g. has the same dimensions, the same raw materials and the same constituents) with the one that has been subjected to ITT. The certification body accepts, under its responsibility, to take into consideration the results provided by another notified body.



Tâches du fabricant

- **Description technique**
 - Description du produit/Système (1317-5 art 5.1)
 - Description des modifications (art 5.2)
 - Exigences quant à la mise en place (art 5.3)
- FPC – Contrôle de production en usine
- Essai sur échantillons pris en usine



5 Technical description of the vehicle restraint system (VRS)

The manufacturer shall provide the following information:

5.1 Product description

- general system arrangement drawings with installation layout assembly descriptions and tolerances;
- drawings of all component geometries with dimensions, tolerances, and all material specifications;
- specifications for all materials and all finishes (including protective treatment system);
- an assessment of durability of the product;
- drawings of all components sub-assembled in the factory;
- complete parts list, including weights;
- details of prestressing (if relevant);
- any other relevant information (e.g. recycling information, environment, security);
- information on regulated substances.

5.2 Details of system modifications

Details of system modifications approved since the ITT (Initial Type Testing).

5.3 Installation requirements

- assembly drawings, of the product tested, including tolerances;
- description of the installation works, including equipment;
- procedures for installation (erection, assembly, foundations, etc.) as set out in the installation manual;
- ambient temperature at time of installation (if relevant);
- details of tensioning (if relevant);
- description of the soil conditions and/or foundations suitable for the system;
- provisions for repair, inspection and maintenance;
- any other relevant recycling information, details of toxic or dangerous materials present in the works.



FPC – Contrôle de production en usine

*“Le fabricant doit organiser la mise en oeuvre efficace du FPC. ...
La documentation doit correspondre a la prescription technique.”*

Cela implique:

- Modes opératoires et procédures (manuel de Qualité)
- Contrôle régulier:
 - Des matières premières et éléments
 - Du matériel, machines et outils
 - Du processus de fabrication
 - Du produit fini
- Enregistrement des résultats



Pour le fabricant: des exigences concernant:

- § 6.3.3.1 Personnel (formalisation des responsabilités, aptitudes, formation, ...)
- § 6.3.3.2 Équipement (inspection, entretien, calibrage, ...)
- § 6.3.3.3 Matières première et composants (spécifications, vérifications, ...)
- § 6.3.3.4 Traçabilité et marquage
- § 6.3.3.5 Produits non-conformes
- § 6.3.3.6 Actions correctives
- § 6.3.3.7 Manutention, stockage, emballage



EVALUATION



Art 8: Installation

Le fabricant fournira un manuel de pose, qui décrit les opérations afin que les caractéristiques déclarées soient atteintes.

CONTENU

- Pose
- Entretien
- Inspection
- Sols



Tâches de l'organisme agréé

1. ITT – Essais de type initial
Toutes les caractéristiques (ZA) sauf la durabilité - § 6.2
2. Contrôle initial et contrôle de production en usine
Paramètres liés à toutes les caractéristiques (ZA) - § 6.3
3. Surveillance continue, évaluation et approbation du contrôle de production en usine (FPC)
Paramètres liés à toutes les caractéristiques (ZA) - § 6.3
4. Durabilité
Ex: évaluation de l'épaisseur du coating § 4.3
5. Évaluation des rapports sur les Performances aux chocs
Sur base des parties de la norme qui sont d'application § 6.2.1.

CE
01234

AnyCo Ltd, PO Box 21, B-1000
03
01234-CPD-00234

ZA.2.2 Certificat EC et déclaration de conformité

Performance under impact:
a) Containment level: H1 and H2
b) Impact severity: A
c) Impact velocity: H1 = 1,1 m (W4)
 H2 = 1,9 m (W6)
 H3 = 3,5 m (W8)
 H4 = 5,0 m (W10)
Durability:
50000 cycles in accordance with EN ISO 1461

Dangerous substance:
NPD

Fabricant

Organisme notifié

REC Workshop: Dispositifs de retenue routiers 21

www.copro.info

ITT
Performance au choc
Description technique
Rapport d'évaluation

Manuel de pose

Sur chantier

CE
01234

AnyCo Ltd, PO Box 21, B-1000
03
01234-CPD-00234

REC Workshop: Dispositifs de retenue routiers 22

www.copro.info



“Certification volontaire” une nécessité ?



- Contrôle de Production en Usine:
 - Quelle fréquence des contrôles?
 - Quelles exigences – comparables?
 - Quelles mesures de la durabilité ?
 - Efficacité de la traçabilité?
- Pose correcte
- ...



Certificat volontaire

- Spécification détaillée du Contrôle de Production en Usine:
 - Fréquence
 - Exigences définies clairement
- Contrôles sur échantillons pris par un Organisme Indépendant.
- Contrôle sur la livraison, la pose
- ...



Merci de votre attention

jean.donneaux@copro.info

www.copro.info